

## Avvertenze

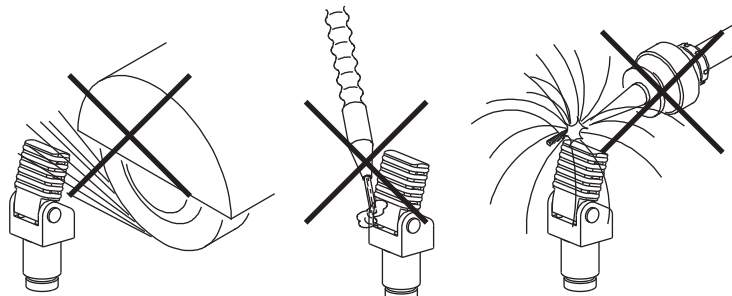
Evitare il contatto con sostanze corrosive, spruzzi di saldatura, polveri abrasive, che potrebbero danneggiare la funzionalità della pinza.

Per nessun motivo, persone od oggetti estranei devono entrare nel raggio d'azione della pinza.

La pinza non deve essere messa in servizio prima che la macchina di cui fa parte sia stata dichiarata conforme alle disposizioni di sicurezza vigenti.

## Caution

Avoid the gripper coming into contact with the following media: coolants which cause corrosion, grinding dust or glowing sparks. Make sure that nobody can place his/her hand between the gripping tools and there are no objects in the path of the gripper. The gripper must not run before the whole machine, on which it is mounted, complies with the laws or safety norms of your country.



## Fissaggio

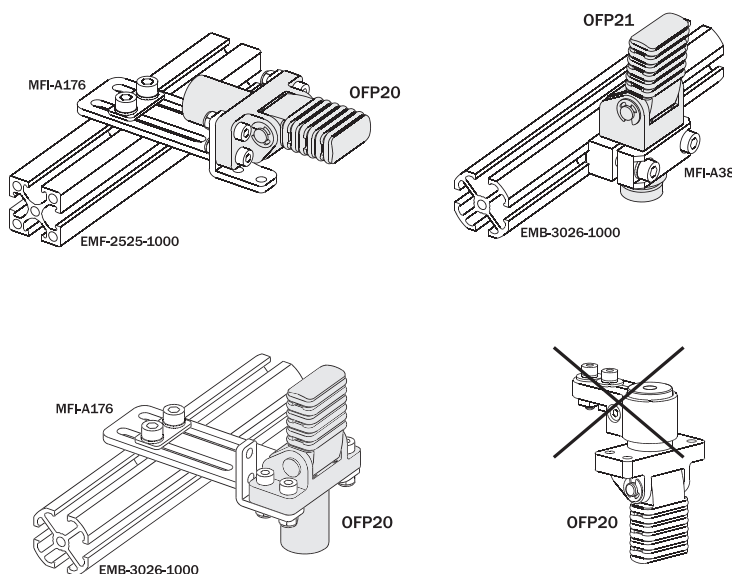
Le pinze OFP hanno il corpo in alluminio e possono essere incravattate con tutti gli accessori MFI con diametro di 14mm e 20mm.

MFI-A176 può essere usato con OFP20.

## Fastening

The OFP grippers have an aluminum body and can be clamped with all MFI accessories with 14mm and 20mm diameter.

MFI-A176 can be used with OFP20.



## O-Ring di ricambio

### Spare O-Ring

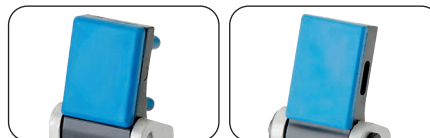
| KIT3-OFP20N | KIT3-OFP20S | KIT3-OFP20V |
|-------------|-------------|-------------|
| NBR         | Silicone    | Viton       |



## Pastiglia di ricambio

### Spare pad

| OFR20-95-43 | OFR30-95-42 |
|-------------|-------------|
| HNBR        | HNBR        |



### Connessione pneumatica

La pinza si alimenta montando raccordi M5.

La pinza è azionata con aria compressa filtrata non necessariamente lubrificata.

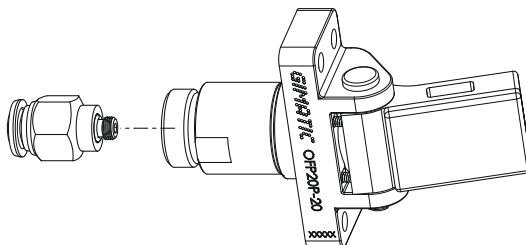
La scelta iniziale, lubrificata o non lubrificata, deve essere mantenuta per tutta la vita della pinza. L'impianto pneumatico deve essere pressurizzato gradualmente, per evitare movimenti incontrollati.

### Compressed air feeding

The gripper is fed through M5 fittings.

The gripper is driven by filtered compressed air not necessarily lubricated.

The initial choice on air lubrication (lubricated or not) must be kept for the entire service life of the gripper. The pneumatic circuit must be pressurised progressively, to avoid uncontrolled movements.



### Circuito pneumatico

L'attuatore è azionato con aria compressa filtrata non necessariamente lubrificata. La scelta iniziale, lubrificata o non lubrificata, deve essere mantenuta per tutta la vita dell'attuatore. L'impianto pneumatico deve essere pressurizzato gradualmente, per evitare movimenti incontrollati.

Possibili inconvenienti sul circuito di alimentazione dell'aria compressa:

- 1- Oscillazioni di pressione;
- 2- Riempimento pinza vuota all'avvio;
- 3- Velocità di azionamento eccessiva.

Accorgimenti per risolvere i problemi:

- 1- Serbatoio esterno (A);
- 2- Valvola di avviamento progressivo (B);
- 3- Regolatori di flusso (C).

### Pneumatic circuit

Compressed air must be supplied filtered, not necessarily lubricated.

The initial choice on air lubrication (lubricated or not) must be kept for the complete service life of the unit.

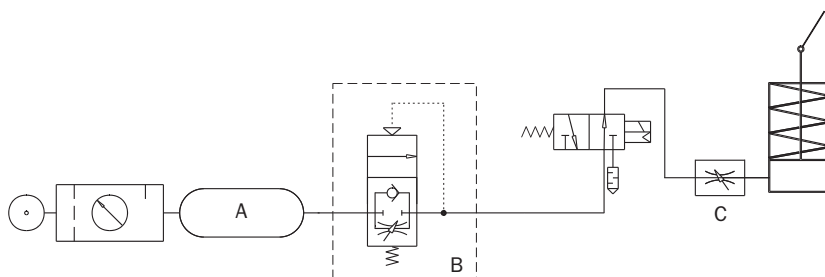
The pneumatic circuit must be pressurized progressively, to avoid uncontrolled movements.

Common issues on a pneumatic system:

- 1- Pressure variation;
- 2- Pressurizing with empty cylinders;
- 3- Excessive speed of the jaws.

Possible solutions:

- 1- Compressed air storage (A);
- 2- Start-up valve (B);
- 3- Flow controller (C).



### Manutenzione

La pinza va ingrassata ogni 1 milione di cicli con:

- BERULUB FG-H 2 SL  
(Lubrificante NSF H1 Registrazione No. 135919).

### Maintenance

Grease the gripper after 1 million cycles with:

- BERULUB FG-H 2 SL  
(Lubricant NSF H1 Registration No. 135919).